

KAVİSLİ KESİCİ STAPLER 40MM - KALIN DOKU

1. Disposable olmalıdır. Steril orijinal ambalajında olmalıdır. Latex madde içermemelidir.
2. Aynı anda kavis şeklinde dört sıra zımba atma, ve bunların ortasını kesme işi yapmalıdır.
3. Tutaç üzerinde, birincisi çenelerin kapanmasını, ikincisi ateşlemeyi yapmayı sağlayan iki tetik bulunmalıdır. Staplerde dokuyu çenelere tespit eden kol kapatılmadıkça ateşlemeyi engelleyen güvenlik mekanizması bulunmalıdır.
4. Birinci tetik yarım kapatıldığında ara kapama özelliği sayesinde doku çene içerisindeyken rahatlıkla mobilize olmalıdır. Bu sayede erişimi zor bölgelere kolay ulaşım imkanı sağlamalıdır.
5. Bıçak kartuş üzerinde bulunmalı ve 440A derece paslanmaz çelikten yapılmış olmalıdır. Teklif veren firma bu özelliğini belgeleyen noter onaylı evrakını sunmalıdır.
6. Staplerin başı anatomik yapıya uygun olması için kavisli olmalıdır, özellikle dar pelvislerde rektum'a erişim için ve Torasik kavitede bronşa erişimi için uygun yapıya sahip olmalıdır.
7. Staplerin başı daha etkin ulaşım sağlaması için 30 mm, kavisli yapısı ile oluşturduğu kesi hattı 40mm olmalıdır.
8. Güvenli zımba hattının sağlanabilmesi, düzgün B formasyonu oluşabilmesi ve vücut ile reaksiyona girmeyen inert malzeme olması için zımbalar alfa-beta titanyum alaşım olmalıdır. Güvenli B formasyonu oluşturabilmesi için esnek, zımba (anastomoz) hattının açılmaması için sağlam olmalıdır. Vücut içerisinde zımbalar korozyona uğramamalıdır. Tel Zımbalar Ti-3Al-2.5V alfa-beta titanyum alaşım olmalıdır. Zımbaların ihaleye teklif veren firmalar dosyalarında noter onaylı belgeleri sunmalıdır.
9. Zımba en dış hattı uzunluğu 48mm, iç hattı uzunluğu 42 mm olmalıdır.
10. Stapler üzerinde zımba yüklü bir kartuş hazır gelmeli ve aynı hasta üzerinde beş kez kartuş değiştirebilmeli, üzerindeki ile birlikte toplam altı kez ateşleme yapabilmelidir.
11. Zımbalar 2.0mm yüksekliğe sıkışmalıdır.
12. Zımba eni 3.0mm, bacak uzunluğu 4.7mm olmalıdır.
13. Kartuş içinde 46 zımba bulunmalıdır. Zımba teli çapı 0.23mm olmalıdır.
14. Kavisli staplerin shaft uzunluğu 22 cm, çene açıklığı 18.5 mm olmalıdır.
15. İçeride manipülasyonu ve mobilizasyonu rahat gerçekleştirebilmesi için ince profilli anvilden oluşmalıdır.
16. Stapler çeneleri, zımbanın düzgün B formasyonu oluşturabilmesi için, birbirine tam paralel konumda kapanmalıdır.

17. Aynı stapler üzerine, hem normal, hem de kalın doku kartuşları takılabilmelidir.
18. Ateşleme işleminin tamamlandığını belirten (Break-thru Washer) özelliği ile cerrahın duyabileceği yükseklikte bir ses vermelidir.
19. Ateşlenmiş kartuşla yada kartuşsuz ateşleme ve eş zamanlı kesmeyi engelleyecek güvenlik mekanizması bulunmalıdır.

Prof. Dr. Yamaç ERHAN
Celal Bayar Üniversitesi Tıp Fakültesi
Genel Cerrahi A.D.
Dip. No: 476



KAVİSLİ KESİCİ STAPLER KARTUŞU 40MM – KALIN DOKU

1. Disposable olmalıdır.
2. Steril orijinal ambalajında olmalıdır.
3. Aynı anda kavis şeklinde dört sıra zımba atma, ve bunların ortasını kesme işi yapmalıdır.
4. Kavisli yapısı ile oluşturduğu kesi hattı en az 40mm olmalıdır.
5. Bıçak kartuş üzerinde bulunmalı ve 440A derece paslanmaz çelikten yapılmış olmalıdır.
6. Güvenli zımba hattının sağlanabilmesi, düzgün B formasyonu oluşabilmesi ve vücut ile reaksiyona girmeyen inert malzeme olması için zimbalar alfa-beta titanyum alaşım olmalıdır. Güvenli B formasyonu oluşturabilmesi için esnek, zımba(anastomoz) hattının açılmaması için sağlam olmalıdır. Vücut içersinde zimbalar korozyona uğramamalıdır. Tel Zimbalar Ti-3Al-2.5V alfa-beta titanyum alaşım olmalıdır. Zimbaların ihaleye teklif veren firmalar dosyalarında noter onaylı belgeleri sunmalıdır.
7. Zimbalar 2.0mm yüksekliğe sıkışmalıdır.
8. Zımba eni 3.0mm, bacak uzunluğu 4.7mm olmalıdır.
9. Kartuş içinde 46 zımba bulunmalıdır. Zımba teli çapı 0.23mm olmalıdır.
10. Zımba en dış hattı uzunluğu 48mm, iç hattı uzunluğu 42 mm olmalıdır.
11. Aynı stapler üzerine, hem normal, hem de kalın doku kartuşları takılabilmelidir.
12. Latex madde içermemelidir.

Prof. Dr. Yamaç ERHAN
Cetel Bayar Üniversitesi Tıp Fakültesi
Genel Cerrahi A.D.
Dip. No: 476